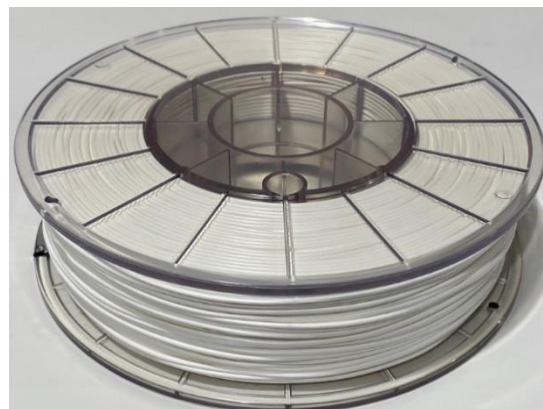


テクニカルデータシート

POTICON HARD PPS IVORY(RT4)

チタン酸カリウム繊維強化 3D プリント用フィラメント

ベース樹脂	PPS
チタン酸カリウム繊維量	20 wt%
特長	ミクロ補強性
	高い造形安定性
	高寸法精度
	優れた表面平滑性
	ノズルに対する低攻撃性
主な用途	ギヤ、ベアリングリテーナー
	生産治具、ロボット部品
フィラメント使用期限	納品後 1 年 ⁽¹⁾



(1) 直射日光や高温多湿を避け、火気や熱源から遠ざけて保管すること
開封後は、速やかに乾燥し、ドライボックスに保管

一般物性値

物 性		評価方法	物性値
物理的・化学的 特性	色 目	目視検査	乳白色
	フィラメント径 (mm)	レーザー変位計	1.75±0.05
	強熱減量 (wt%)	120°C × 1h	<1.0
	ガラス転移温度(T _g) (°C)	ISO3146	89
	密度 (g/cm ³)	ISO1183	1.51
機械強度 ⁽²⁾⁽³⁾	引張強度 (MPa)	ISO527-1	110
	引張伸び (%)	ISO527-1	2.8
	引張弾性率 (GPa)	ISO527-1	7.2
	曲げ強度 (MPa)	ISO178	210
	曲げ弾性率 (GPa)	ISO178	9.7
	IZOD 衝撃強度(ノッチ付き) (J/m)	ISO179	31.3
熱的特性 ⁽²⁾⁽³⁾	荷重たわみ温度 0.45 MPa (°C)	ISO 75	266.8
	1.80 MPa (°C)		231.9

(2) 試験片の造形は、グーテンベルク社製 G-ZERO で行い、0.4mm ノズルを使用し、造形方向は X-Y 方向とした

(3) 物性値は代表値であり、物性を保証するものではありません

推奨造形条件

ノズル温度 (°C)	310 ~ 340
ベッド温度 (°C)	100~120
最高造形スピード (mm/s)	300
ノズル径 (mm)	0.2 ~ 0.4
フィラメント乾燥条件	60°C × 2~3日

*造形条件は保証するものではありません。ご使用に際しては用途に適した造形条件設定をお願い致します



Otsuka 大塚化学株式会社



GUTENBERG