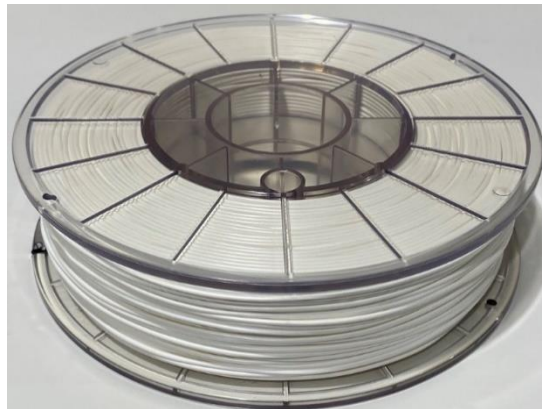


テクニカルデータシート

POTICON FLEX PA12 WHITE(NTU62)

チタン酸カリウム繊維強化 3D プリント用フィラメント

ベース樹脂	12 ナイロンエラストマー
チタン酸カリウム繊維量	10 wt%
特長	優れたヒンジ性、耐衝撃性
	高い造形安定性
	高寸法精度
	優れた表面平滑性
	ノズルに対する低攻撃性
主な用途	移動体の内外装部品
	ロボット、ドローン、スポーツ用品
フィラメント使用期限	納品後 6 か月 ⁽¹⁾⁽²⁾



(1) 直射日光や高温多湿を避け、火気や熱源から遠ざけて保管すること。

開封後は、速やかに乾燥し、ドライボックスに保管

(2) 造形不良を防ぐため、使用前に必ず乾燥を行うこと

一般物性値

物 性		評価方法	物性値
物理的・化学的 特性	色 目	目視検査	白色
	フィラメント径 (mm)	レーザー変位計	1.75±0.05
	強熱減量 (wt%)	120°C × 1h	<1.0
	ガラス転移温度(T _g) (°C)	ISO3146	46.9
	密度 (g/cm ³)	ISO1183	1.08
機械強度 ⁽³⁾⁽⁴⁾	引張強度 (MPa)	ISO527-1	50
	引張伸び (%)	ISO527-1	32.2
	引張弾性率 (GPa)	ISO527-1	1.9
	曲げ強度 (MPa)	ISO178	68
	曲げ弾性率 (GPa)	ISO178	2.1
	IZOD 衝撃強度(ノッチ付き) (J/m)	ISO179	74.2
熱的特性 ⁽³⁾⁽⁴⁾	荷重たわみ温度 0.45 MPa (°C)	ISO 75	152.5
	1.80 MPa (°C)		124.5

(3) 試験片の造形は、(株)グーテンベルク社製 G-ZERO で 0.4mm ノズルを使用し X-Y 方向とした

(4) 物性値は代表値であり、物性を保証するものではありません

推奨造形条件

ノズル温度 (°C)	220~280
ベッド温度 (°C)	40~100
最高造形スピード (mm/s)	300
ノズル径 (mm)	0.2 ~ 0.4
フィラメント乾燥条件	60°C × 2~3日

*造形条件は保証するものではありません。ご使用に際しては用途に適した造形条件設定をお願い致します



Otsuka

大塚化学株式会社



GUTENBERG