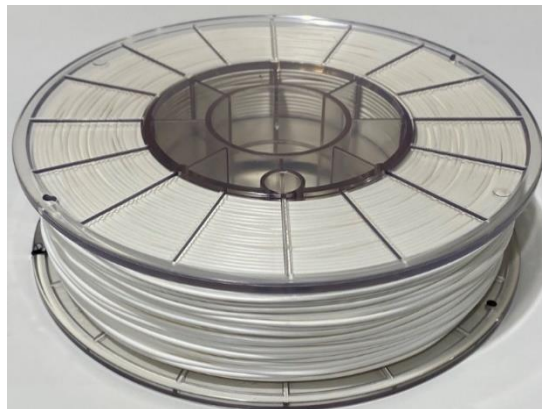


# テクニカルデータシート

## POTICON STD2 PA WHITE(NTL36)

### チタン酸カリウム繊維強化 3D プリント用フィラメント

|             |                            |
|-------------|----------------------------|
| ベース樹脂       | LEXTER <sup>(1)</sup>      |
| チタン酸カリウム繊維量 | 30 wt%                     |
| 特長          | ミクロ補強性                     |
|             | 高い造形安定性                    |
|             | 高寸法精度                      |
|             | 優れた表面平滑性                   |
|             | ノズルに対する低攻撃性                |
| 主な用途        | ギヤ、ベアリングリテーナー              |
|             | 生産治具、ロボット部品                |
| フィラメント使用期限  | 納品後 6 か月 <sup>(2)(3)</sup> |



- (1) 三菱ガス化学が製造する半芳香族バイオベースポリアミド  
(2) 直射日光や高温多湿を避け、火気や熱源から遠ざけて保管すること  
と開封後は、速やかに乾燥し、ドライボックスに保管  
(3) **造形不良を防ぐため、使用前に必ず乾燥を行うこと**

#### 一般物性値

| 物 性                    |                                      | 評価方法     | 物性値       |        |
|------------------------|--------------------------------------|----------|-----------|--------|
| 物理的・化学的<br>特性          | 色 目                                  | 目視検査     | 白色        |        |
|                        | フィラメント径 (mm)                         | レーザー変位計  | 1.75±0.05 |        |
|                        | 強熱減量 (wt%)                           | 120℃×1h  | <1.0      |        |
|                        | ガラス転移温度(T <sub>g</sub> ) (℃)         | ISO3146  | 60        |        |
|                        | 密度 (g/cm <sup>3</sup> )              | ISO1183  | 1.40      |        |
| 機械強度 <sup>(4)(5)</sup> | 造形方向                                 |          | X-Y 方向    | Z-X 方向 |
|                        | 引張強度 (MPa)                           | ISO527-1 | 145       | 67     |
|                        | 引張伸び (%)                             | ISO527-1 | 3.7       | 2.6    |
|                        | 引張弾性率 (GPa)                          | ISO527-1 | 8.2       | 3.3    |
|                        | 曲げ強度 (MPa)                           | ISO178   | 245       | 110    |
|                        | 曲げ弾性率 (GPa)                          | ISO178   | 9.7       | 3.2    |
|                        | IZOD 衝撃強度(ノッチ付き) (J/m)               | ISO179   | 28.6      | 27.4   |
| 熱的特性 <sup>(4)(5)</sup> | 荷重たわみ温度 0.45 MPa (℃)<br>1.80 MPa (℃) | ISO 75   | 139.2     | 127.9  |
|                        |                                      |          | 109.5     | 82.4   |

- (4) 試験片の造形は、ゲーテンベルク社製 G-ZERO で行い、0.4mm ノズルを使用  
(5) 物性値は代表値であり、物性を保証するものではありません

#### 推奨造形条件

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| ノズル温度 (℃)       | 240 ~ 290 |
| ベッド温度 (℃)       | 40~100    |
| 最高造形スピード (mm/s) | 300       |
| ノズル径 (mm)       | 0.2 ~ 0.4 |
| フィラメント乾燥条件      | 60℃×2~3日  |

\*造形条件は保証するものではありません。ご使用に際しては用途に適した造形条件設定をお願い致します



Otsuka

大塚化学株式会社



GUTENBERG